

# ShinkoLite-P UT-200

聚甲基丙烯酸甲酯-丙烯酸

Mitsubishi Rayon America Inc.

## Technical Data

### 总体

性能特点	<ul style="list-style-type: none"><li>尺寸稳定性良好</li><li>光泽，高</li><li>抗撞击性，良好</li><li>良好的成型性能</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>良好的流动性</li><li>耐化学性良好</li><li>耐气候影响性能良好</li><li>耐热性，高</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>气味低到无</li><li>气味低到无</li></ul>
用途	<ul style="list-style-type: none"><li>管道</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>条材</li></ul>	
外观	<ul style="list-style-type: none"><li>清晰/透明</li></ul>		
形式	<ul style="list-style-type: none"><li>颗粒料</li></ul>		
加工方法	<ul style="list-style-type: none"><li>挤出</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>注射成型</li></ul>	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.19	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
熔流率 (230°C/10.0 kg)	2.4	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动	0.20 到 0.50	%	ASTM D955
吸水率 (24 hr)	1.8	%	ASTM D570
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (屈服)	76.6	MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂)	5.0	%	ASTM D638
弯曲模量	3190	MPa	ASTM D790
弯曲强度 (屈服)	118	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度	15	J/m	ASTM D256
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 计秤)	101		ASTM D785
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	115	°C	ASTM D648
光学性能	额定值	单位制	测试方法
折射率	1.500		ASTM D542
透射率	93.0	%	ASTM D1003
雾度	0.30	%	ASTM D1003
注射	额定值	单位制	
干燥温度	80.0 到 90.0	°C	
干燥时间	4.0 到 6.0	hr	
螺筒后部温度	240 到 270	°C	
螺筒中部温度	240 到 270	°C	
螺筒前部温度	240 到 270	°C	
模具温度	70.0 到 100	°C	
注塑温度	78.3 到 138	MPa	

(+) 18816996168

Ponciplastics.com